



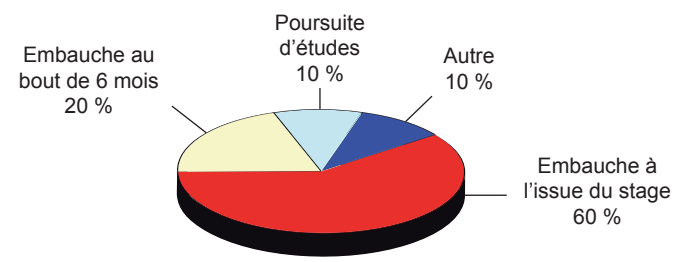
# IUT Bordeaux 1



## ➤ APRÈS LA LICENCE PROFESSIONNELLE

### Débouchés :

La **Licence Professionnelle Techniques Avancées d'Usinage – Ingénierie des équipements associés** est avant tout un diplôme professionnalisant. Collaborateurs directs des ingénieurs, nos diplômés interviennent dans tous les secteurs économiques : métallurgie, automobile, aéronautique, micro-mécanique...



Statistiques réalisées sur les trois promotions diplômées (49 étudiants)

### Emplois possibles :

- > agent de maîtrise et d'encadrement dans les services de production,
- > technicien supérieur et assistant d'ingénieur en recherche et développement,
- > agent technicien-commercial,
- > agent de méthodes chargé de la qualité-contrôle,
- > créateur d'entreprise...

Ces emplois sont situés dans les entreprises qui souhaitent optimiser l'utilisation de leurs équipements dans le domaine de l'Usinage Grande Vitesse (machines et matériels périphériques, analyse, organisation, préparation du travail, configuration de l'environnement) et dans les PME, PMI, qui souhaitent investir dans ces moyens et les intégrer dans un processus existant. Il existe aussi de nombreux débouchés dans les bureaux d'études, services de recherche et développement, de transferts de technologie pour mettre au point des évolutions ou adaptations des équipements et des machines dans un contexte donné.

## Licence professionnelle

## Techniques avancées d'usinage Ingénierie des équipements associés



## PRÉSENTATION

La **Licence Professionnelle Techniques Avancées d'Usinage – Ingénierie des équipements associés** a pour objectif de former des personnels polyvalents aptes à conduire ou à intégrer l'Usinage Grande Vitesse dans l'entreprise. Ce diplôme universitaire de niveau Bac + 3 (L3 du schéma LMD) permet l'obtention de 60 crédits européens (ECTS).

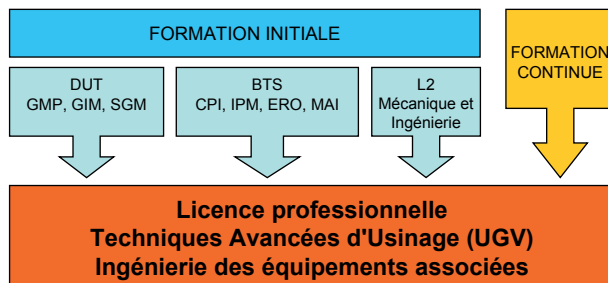
Ces formations, dispensées par des enseignants universitaires et des intervenants industriels, comportent des projets industriels et des stages en entreprise qui permettent la prise en compte des réalités techniques et économiques des entreprises.

La licence professionnelle utilise les équipements du « Plateau Techniques Avancées d'Usinage » qui est un des outils créés en Aquitaine, pour répondre au besoin de réaliser des transferts de technologie vers les entreprises. C'est un ensemble moderne et performant, utilisé conjointement pour la recherche et la formation et liée au pôle de compétitivité « Aéronautique Espace et Systèmes embarqués » (pôle AESE), domaine d'innovation et source de nombreux emplois en Aquitaine. Il fait appel à des compétences présentes au Laboratoire de Génie Mécanique et Matériaux de Bordeaux (LGM<sup>2</sup>B) et au département GMP.

### Compétences visées :

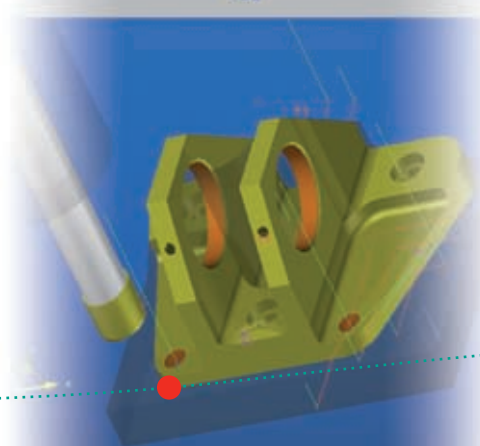
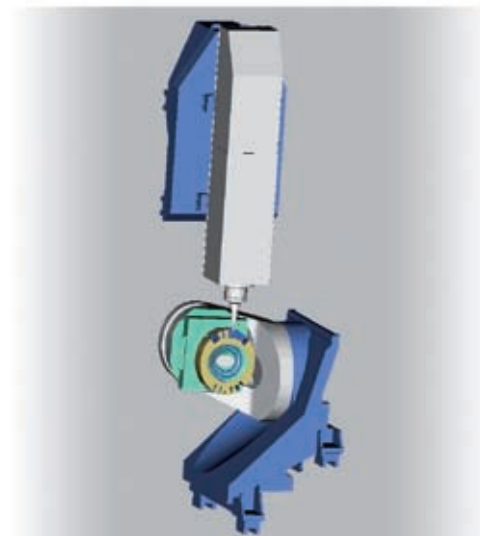
- compétence large dans le domaine de la **productivité**,
- capacité à appréhender tous les **aspects techniques d'un projet**,
- maîtrise de la communication technique et de l'**anglais**,
- capacité à **suivre l'évolution technologique** de son champ de compétences,
- maîtrise du champ technologique de la **Fabrication Mécanique** et des compétences en **contrôle, qualité, sécurité**.

## ADMISSION



### Niveau requis :

- être titulaire d'un diplôme bac + 2,
- avoir validé au moins 120 crédits de la licence Sciences et Technologie, mention Mécanique et Ingénierie,
- pour les non-titulaires du bac ou du bac + 2, possibilité d'obtenir une dispense de titre par validation des acquis professionnels (pour les candidats avec 2 ans d'expérience professionnelle minimum).



### La Licence professionnelle est accessible :

#### > En Formation Initiale :

- Aux DUT Génie Mécanique et Productive (GMP), Génie Industriel et Maintenance (GIM), Science et Génie des Matériaux (SGM),
- Aux BTS Conception de Produits Industriels (CPI), IPM (ex productive) Productive, Mécanique et Automatismes Industriels (MAI), Études et Réalisations d'Outillages (ERO),
- Aux étudiants ayant validé L1+L2 en Licence Mécanique et Ingénierie.

#### > En Formation Continue :

- Aux salariés sous contrat d'apprentissage, en Congé Individuel de Formation, ou Plan de formation,
- Aux demandeurs d'emploi.

L'admission s'effectue sur dossiers avec un entretien éventuel de motivation avec un jury composé d'enseignants et de professionnels.

## LES ÉTUDES

450 heures de formation théorique et pratique, de projets au département Génie Mécanique et Productive de l'IUT Bordeaux 1.  
14 semaines de stage en entreprise.

### UE 1 : Formation technique et humaine : Gestion des systèmes industriels

Formation CAO CATIA,  
Mise à niveau et mise en œuvre machine CN,  
Démarche qualité,  
Gestion de projet,  
Technique d'analyse et de conception,  
Anglais technique,  
Rédaction de document.

### UE 2 : Spécialité professionnelle : Techniques avancées d'usinage

Introduction aux Techniques avancées d'usinage,  
Élaboration et usinage des matériaux composites,  
Phénoménologie de la coupe,  
Outils coupants,  
Méthodes et stratégies d'usinage adaptées à l'UGV,  
CFAO (TOP CAM/MASTER CAM),  
CFAO (CATIA, TOP SOLID),  
Environnement CN-UGV (VERICUT),  
Application FAO (VERICUT).

### UE 3 : Formation scientifique et technologique : Technologie des machines UGV

Architecture générale des machines UGV,  
Mécanique appliquée au contexte UGV,  
Construction et applications industrielles électriques.

### UE 4 : PROJET d'industrialisation

### UE 5 : STAGE industriel